



2013070047A

取 事 意 主

编号: B2013TJ22038J

检 验 报 告

样品名称 2ZF-6 型手扶式插秧机

企业名称 昌邑昌荣机械有限公司

检验类别 推广鉴定



吉林省农业机械试验鉴定站

17400078-1810

130083

mo5.mo1@sbj11n11: 静 前 午 申

注 意 事 项

1. 本报告无“检验专用章”和检验单位公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；完整复制报告未重新加盖“检验专用章”和检验单位公章无效和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核、批准人签名无效。
4. 报告有涂改现象无效。
5. 若对检验报告有异议，应于收到检验报告之日起 15 个工作日内向检验机构提出，逾期不予受理。
6. 报告不得用于商业性广告。

鉴定单位地址：长春市西安大路 6430 号 电 话：0431-87974472

邮 政 编 码：130062

传 真：0431-87990471

电 子 信 箱：jlnjjdz@tom.com

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第 1 页共 8 页



2ZF-6 型手扶式插秧机

企业名称: 昌邑昌荣机械有限公司

地 址: 昌邑市围子镇古城村

邮政编码: 261307

电 话: 0536-7859056

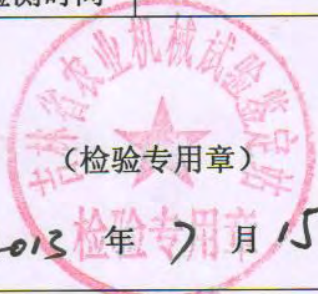
传 真: 0536-7875938

联系人: 程玉峰

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第 2 页共 8 页

样品名称	手扶式插秧机	型号规格	2ZF-6
		商 标	/
委托单位	农业部	检验类别	推广鉴定
受检单位	/		
生产单位	昌邑昌荣机械有限公司	样品等级	合格品
抽样地点	松原市康达贸易有限公司整机库房	抽样日期	2013年5月31日
样品数量	2台	到样日期	2013年5月31日
抽样基数	17台	抽 样 人	齐开山、李盛春
检验依据	DG/T 008-2009 《水稻插秧机》	样 机 出厂编号	130600、130592
		生产日期	2013-03
		检验项数	21项
主 要 检测设备	声级计、涂层测厚仪、电子天平、风速温度仪、秒表等	试 验 环 境 条 件	温度: 27.8℃~28.6℃ 湿度: 41%~43%
主要项目 检测地点	前郭县白依拉嘎乡朝阳堡村	主要项目 检测时间	2013年5月31日
检 验 结 论	合格。		
	 签发日期: 2013年7月15日		
备 注	130600 为检验用样机, 130592 为备用样机。		

批准: 印 璋

审核: 黄 梅
2013年7月8日

项目负责人: 齐开山
2013年6月26日

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第3页共8页

1 主要技术规格

序号	项 目		设计值	核测值
1	规格型号		2ZF-6	2ZF-6
2	结构型式		手扶式插秧机	手扶式插秧机
3	配套 发 动 机	生产企业	雅马哈发动机商贸 (泰州) 动力有限公司	雅马哈发动机商贸 (泰州) 动力有限公司
		牌号型号	MZ175-B-1	MZ175-B-1
		结构型式	单缸、四冲程、风冷汽油机	单缸、四冲程、风冷汽油机
		标定功率, kW	3.3	3.3
		标定转速, r/min	3600	3600
		燃油种类	无铅汽油	无铅汽油
4	外型尺寸(长×宽×高), mm		2370×1930×910	2400×2280×1080
5	结构质量, kg		187	189
6	工作行数, 行		6	6
7	行距, mm		300	299
8	穴距, mm		120、140、160、180、210	120、140、160、180、210
9	插秧深度, mm		10~35	10~35
10	作业速度, km/h		1.2~2.88	1.2~2.88
11	作业小时生产率, hm ² /h		0.2~0.3	0.2~0.3
12	单位作业量燃油消耗量, kg/hm ²		≤12	≤12
13	行走轮	前轮	结构型式	橡胶轮爪式
			直径, mm	660
14	插植机构型式		曲柄摇杆式	曲柄摇杆式
备注				

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第4页共8页

2 试验条件

序号	项 目		测 定 结 果
1	试验地 (长×宽), mm		62×38
2	试验地形状		长方形
3	试验地土壤质地		黑粘土
4	耕整地方法		耙浆平地机耕整
5	泡田天数, 天		20
6	田面水深, cm		3.2
7	泥脚深度, cm		15.6
8	床土绝对含水率		43.6%
9	环境条件	温度, °C	27.8~28.6
		湿度	41%~43%
10	作物品种		中粳3号
11	育秧方式		平盘育苗
12	苗高, mm		192
13	叶龄片, 片		3
14	秧盘土厚, mm		15
15	秧苗密度, 株/cm ²		2.1
16	噪声试验条件风速, m/s		2.4
以下空白			

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第 5 页共 8 页

3 检验结果

a) 技术要求与性能试验结果

项目类别		检验项目	合格指标	检验结果	单项判定
类	项				
A	1	伤秧率	$\leq 4\%$	1.0%	+
	2	漏插率	$\leq 5\%$	0.5%	+
	3	相对均匀度合格率	$\geq 85\%$	93.3%	+
	4	噪声 dB(A)	静态环境噪声	≤ 85	74.0
驾驶员耳位噪声			≤ 89	82.3	+
B	1	漂秧率	$\leq 3\%$	0.3%	+
	2	翻倒率	$\leq 3\%$	0.3%	+
	3	插秧深度合格率	$\geq 90\%$	92%	+
	4	单位作业量燃油消耗量, kg/hm ²	小于使用说明书明示值上限的 80% (即 < 9.6)	5.59	+
	5	作业小时生产率, hm ² /h	大于使用说明书明示值上限的 80% (即 > 0.24)	0.26	+
C	1	运动件转动灵活性	运动平稳、可靠, 无异常碰撞、冲击、振动现象	符合	+
	2	密封性	插植臂应密封以防漏油及进入水和泥土。整机装配后各润滑点应加注润滑油脂或机油, 静结合面不渗油、动结合面不滴油	符合	+
	3	安全离合器和插植离合器	安全离合器在秧爪遇到障碍时自动脱开	符合	+
插植离合器应分离彻底, 接合可靠			符合		

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第 6 页共 8 页

项目类别		检验项目	合格指标	检验结果	单项判定
类	项				
C	4	秧爪、插植臂和送秧机构装配	秧爪行距偏差 $\leq 5\text{mm}$ 秧爪与秧门侧隙 $> 1\text{mm}$	$< 5\text{ mm}$ $> 1\text{ mm}$	+
			插植臂及秧爪尖不能左右摇摆和沿正反转方向窜动	符合	
			沿正反转方向摆动插植臂, 秧爪尖空行程不大于 5mm 秧爪尖旋转一周秧爪尖的左右摆动量不大于 2mm	$< 5\text{ mm}$ $< 2\text{ mm}$	
			各秧爪尖要各自之间动作一致, 各行取秧量误差不大于 2mm 处于最低位置时, 秧爪尖高差不大于 5mm	$< 2\text{ mm}$ $< 5\text{ mm}$	
			纵向送秧应保证无打滑现象, 送秧量应能无级调节	符合	
6	铸件、焊接质量	铸件表面应平整光洁, 内部无气孔、夹渣、缩孔、裂纹等缺陷	符合	+	
		焊接件焊合应牢固, 不允许有漏焊、未焊透、夹渣、裂纹或穿孔等缺陷, 并清除焊渣	符合		
7	外观质量	漆膜外观质量	外观色泽均匀, 平整光滑, 无漏漆	符合	+
		漆膜厚度: $\geq 35\mu\text{m}$	58 μm		
		漆膜附着力	3处不低于II级	符合	
		不涂漆件表面	不涂漆的零部件及标准件表面, 应做防锈处理, 各种操作手柄应镀铬, 镀锌或采用塑料件	符合	

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第7页共8页

项目类别		检验项目	合格指标	检验结果	单项判定
类	项				
C	8	标牌检查	固定在显著位置, 内容包括: 制造厂名称和/或商标, 产品名称和型号、主要参数、执行标准编号、制造日期、出厂编号	符合	+
	9	操作方便性	调整、更换零部件应方便	符合	+
			操纵装置应正确到位	符合	
			各调整量指示值与机具实际调整值应相符合	符合	
			保养点设置应合理、便于操作	符合	
		各种辅助件加装应容易实现	符合		
备注		检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”, 不符合者标“-”。			

b) 安全性检查结果

项目类别		检查项目	合格指标	检验结果	单项判定
类	项				
A ₁	1	运动部件	运动部件应设安全防护装置或贴安全标志, 且具有在运输状态下锁定运动部件的装置; 危险部位应在说明书中说明	符合	+
	2	安全警示标志	对遗留风险设置永久性安全标志; 安全警示标志应在使用说明书中再现, 并说明其警示作用和粘贴位置; 秧箱两侧应有安全操作的警示标志	符合	+
	3	划行器	在道路运输中划行器不应超出机器的规定轮廓, 并应能锁定在运输状态, 或处在靠重力防止意外脱开的位置	符合	+
备注		检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”, 不符合者标“-”。			

吉林省农业机械试验鉴定站 检验报告

报告编号: B2013TJ22038J

第 8 页共 8 页

4 综合判定结果

项目类别	允许不合格项次	检验不合格项次	综合判定结果
A	0	0	技术要求与性能试验结果: 合格
B	1	0	
C	2	0	
A ₁	0	0	安全性检查结果: 合格

承印

报告校核人: 贾俊杰

2013 年 07 月 03 日

项目参加人: 李伟东

No: B2017TJ37119

推广鉴定证书 续展报告

产品型号名称 2ZF-6 型手扶式插秧机

制 造 商 昌邑昌荣机械有限公司

生 产 厂 昌邑昌荣机械有限公司

鉴 定 级 别 部 级



山东省农业机械试验鉴定站

农业机械推广鉴定证书续展报告

№B2017TJ37119

第 1 页 共 5 页

产 品 名 称	手扶式插秧机	型 号	2ZF-6
涵 盖 型 号	/		
制 造 商 名 称	昌邑昌荣机械有限公司	注 册 地 址	昌邑市北孟镇昌南工业园昌荣路 1 号
电 话	0536-7859056	传 真	0536-7875938
联 系 人	刘凤岩	邮 政 编 码	261318
生 产 厂 名 称	昌邑昌荣机械有限公司	注 册 地 址	昌邑市北孟镇昌南工业园昌荣路 1 号
电 话	0536-7859056	传 真	0536-7875938
联 系 人	刘凤岩	邮 政 编 码	261318
鉴 定 依 据	DG/T 008-2016 《水稻插秧机》		
鉴 定 结 论	<p style="text-align: center;">证书续展通过。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>签发日期: 2017 年 12 月 10 日</p> </div>		
备 注	原证书编号: 部 20131155		

批准人:

梁强忠

审核人:

梁勇

项目负责人:

刘静

2017 年 12 月 1 日

2017 年 11 月 29 日

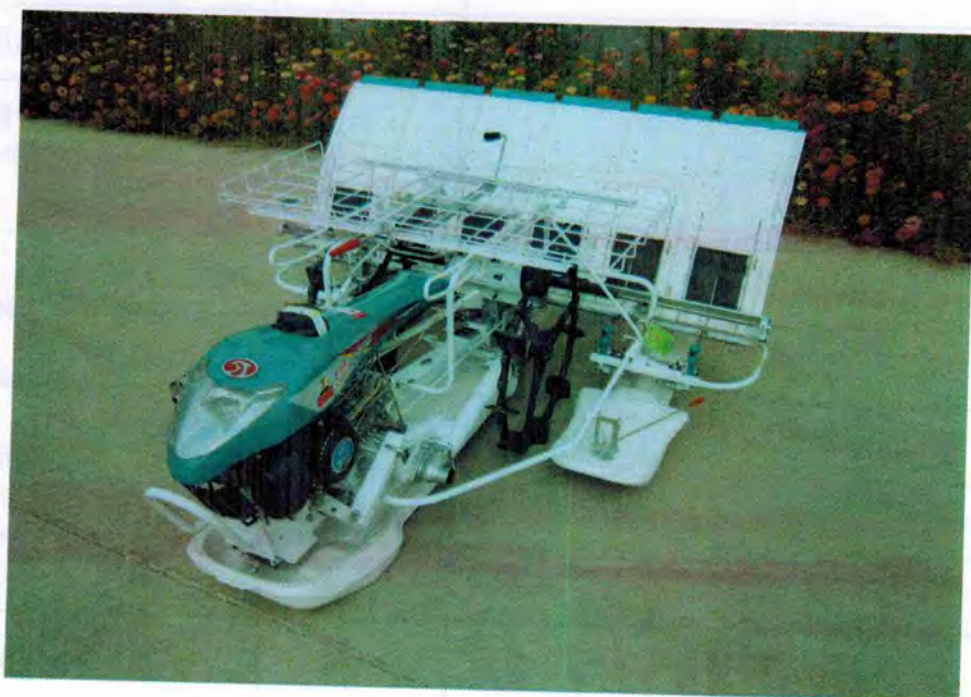
1. 鉴定综述

根据《农业机械推广鉴定实施办法》的要求及农业部农业机械试验鉴定总站的工作安排，我站于 2017 年 7 月 6 日~2017 年 11 月 29 日，依据农业部推广鉴定大纲 DG/T 008-2016《水稻插秧机》，对 2ZF-6 型手扶式插秧机进行了续展工作。

2. 鉴定结果

2.1 产品一致性检查

2ZF-6 型手扶式插秧机是一种自带动力、手扶式水稻插秧机，由发动机、传动机构、机架、插秧机构等组成。该机配套汽油发动机，采用曲柄摇杆式插秧机构进行插秧作业，适用于秧盘式育秧带土秧苗的插秧作业。该产品于 2013 年 12 月 12 日取得农业部农业机械推广鉴定证书，编号为部 20131155。在有效期内产品配置汽油发动机的标定功率由 3.3 kW 自主变更为 3.5 kW，符合推广鉴定大纲要求，其他产品信息未发生变更。检查了该产品的初次推广鉴定报告、检验报告、产品执行标准、产品使用说明书、企业自主变更批准文件等技术文件。检查样机 1 台由鉴定人员抽取，出厂编号为 179753，出厂日期为 2017 年 3 月。产品特征见下图：



2ZF-6 型手扶式插秧机

农业机械推广鉴定证书续展报告

NoB2017TJ37119

第 3 页 共 5 页

该产品技术规格设计值与初次推广鉴定报告、检验报告、产品使用说明书等技术文件中描述的产品技术规格值一致。续展产品技术规格设计值见表 1。

表 1 续展产品技术规格

项 目		单 位	设计值	
型号名称		/	2ZF-6 型手扶式插秧机	
结构型式		/	手扶式	
配套发动机	额定功率 (汽油机: 标定功率)	kW	3.5	
	额定转速 (汽油机: 标定转速)	r/min	3600	
工作状态外形尺寸 (长×宽×高)		mm	2370×1930×910	
工作行数		行	6	
行距		mm	300	
穴距调节机构型式		/	齿轮式	
穴距调节档位数量		个	5	
变速方式		/	齿轮挂接变速	
行走轮	前轮	结构型式	/	橡胶轮爪式
		直径	mm	Φ660
	后轮	结构型式	/	不适用
		直径	mm	不适用
平衡机构型式		/	浮舟	
插植/栽植臂型式		/	曲柄摇杆式	

农业机械推广鉴定证书续展报告

NoB2017TJ37119

第4页 共5页

产品一致性检查结果符合大纲要求。检查结果见表2。

表2 一致性检查结果

项 目		单 位	续展产品 技术规格	限制范围	检查结果	单项判定	
结构型式		/	手扶式	一致	手扶式	+	
配套发动 机	额定功率(汽 油机: 标定功 率)	kW	3.5	一致	3.5	+	
	额定转速(汽 油机: 标定转 速)	r/min	3600	一致	3600	+	
工作状态外形尺寸(长× 宽×高)		mm	2370 × 1930 × 910	允许偏差为 1%	2370 × 1930 × 905	+	
工作行数		行	6	一致	6	+	
行距		mm	300	允许偏差为 0.5%	300	+	
穴距调节机构型式		/	齿轮式	一致	齿轮式	+	
穴距调节挡位数量		个	5	一致	5	+	
变速方式		/	齿 轮 挂 接 变 速	一致	齿 轮 挂 接 变 速	+	
行走轮	前轮	结构型 式	/	橡胶轮爪式	一致	橡胶轮爪式	+
		直径	mm	Φ660	一致	Φ660	+
	后轮	结构型 式	/	不适用	一致	不适用	不适用
		直径	mm	不适用	一致	不适用	不适用
平衡机构型式		/	浮舟	一致	浮舟	+	
插植/栽植臂型式		/	曲柄摇杆式	一致	曲柄摇杆式	+	
备 注		单项判定合格填“+”，不合格填“-”。					

2.2 证书使用情况检查

核对了企业有效的营业执照和公章，核对了该合格产品铭牌实物，实际制造商名称、注册地址及生产厂名称、生产地址与证书所载信息一致。实际产品型号和名称与证书所载信息一致。

核对了证书原件的有效期，查阅了产品宣传等相关材料，询问有关人员，了解证书使用情况。证书在有效期内，无涂改、转让、超范围使用证书情况。

2.3 标志使用情况检查

核对了标志实物，标志的名称、式样、材质符合《农业机械推广鉴定实施办法》相关规定，标志上的证书编号与推广鉴定证书的编号一致，标志加施（粘贴）在获证产品本体的显著位置。

报告编写人：

刘毅

报告校核人：

梁磊

2017年11月29日

2017年12月1日